**ГОСТ 2284-79 - ЛЕНТА ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ**

Холоднокатаная лента из углеродистой качественной конструкционной стали предназначена для изготовления деталей машин и конструкций.  
  
Лента изготавливается толщиной 0,1-3,9 мм, шириной 10-230 мм.  
  
Марки стали - 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 по ГОСТ 1050;   
65, 70 по ГОСТ 14959.  
  
Лента подразделяется:  
по точности изготовления:

а) по толщине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Т;
* высокой точности – В;

б) по ширине:

* нормальной точности;
* повышенной точности – Ш;

по виду поверхности:

* светлую – С;
* темную;

по виду кромок:

* с обрезанными кромками;
* с необрезанными кромками – НО;

по виду обработки:

* отожженную;
* нагартованную – Н;
* по допускаемой глубине обезуглероженного слоя:  
   группы 1;
* группы 2.